

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 2 月 3 日 (03.02.2005)

PCT

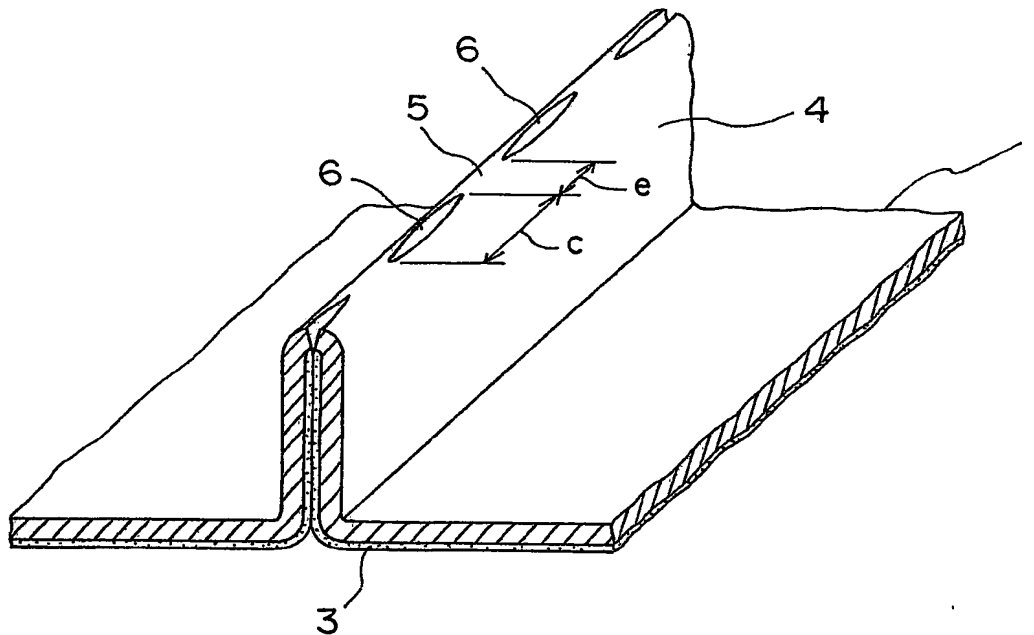
(10) 国際公開番号
WO 2005/010453 A1

- (51) 国際特許分類⁷: F28F 1/02 (74) 代理人: 窪田 卓美 (KUBOTA, Takubi); 〒110-0003 東京都台東区根岸一丁目1番35号 Tokyo (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/009794
- (22) 国際出願日: 2004 年 7 月 2 日 (02.07.2004) (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2003-280425 2003 年 7 月 25 日 (25.07.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 東洋ラジエーター株式会社 (TOYO RADIATOR CO., LTD.) [JP/JP]; 〒151-0053 東京都渋谷区代々木三丁目2番3号 Tokyo (JP). (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF,
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 伊神 多加司 (IGAMI, Takazi).

[続葉有]

(54) Title: FLAT TUBE FOR HEAT EXCHANGER

(54) 発明の名称: 熱交換器用偏平チューブ



(57) Abstract: A flat tube that has a lateral cross-section with a substantially letter B shape etc., that has one or more partitions in its inside, and on the outer periphery of which a brazing material is coated. Slits (6) are provided in a top portion (5) of a folded portion (4) constituting each partition. The slits (6) through which the brazing material enters are provided as a large number in order to provide conditions satisfying both improved brazeability and improved accuracy in processing of the flat tube. The length (c) of a slit (6) is from 2 mm to 15 mm, the distance (e) between ends of adjacent slits (6) is from 3 mm to 10 mm, and e/c is not less than 0.6.

[続葉有]



BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN,
TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(57) 要約: 内部に一以上の仕切を有し、外面にろう材が被覆された横断面略B字状等の偏平チューブであって、その仕切を構成する折り返し部4の頂部5にスリット6を設けたものにおいて、ろう付け性と偏平チューブの加工精度の向上との両者を満足する条件を提供するために、折り返し部4の頂部5にろう材浸入用の多数のスリット6を有するものにおいて、そのスリット6の長さ c が2mm～15mmであると共に、隣り合うスリット6の端間の距離 e が3mm～10mmで且つ、 e/c が0.6以上であること。